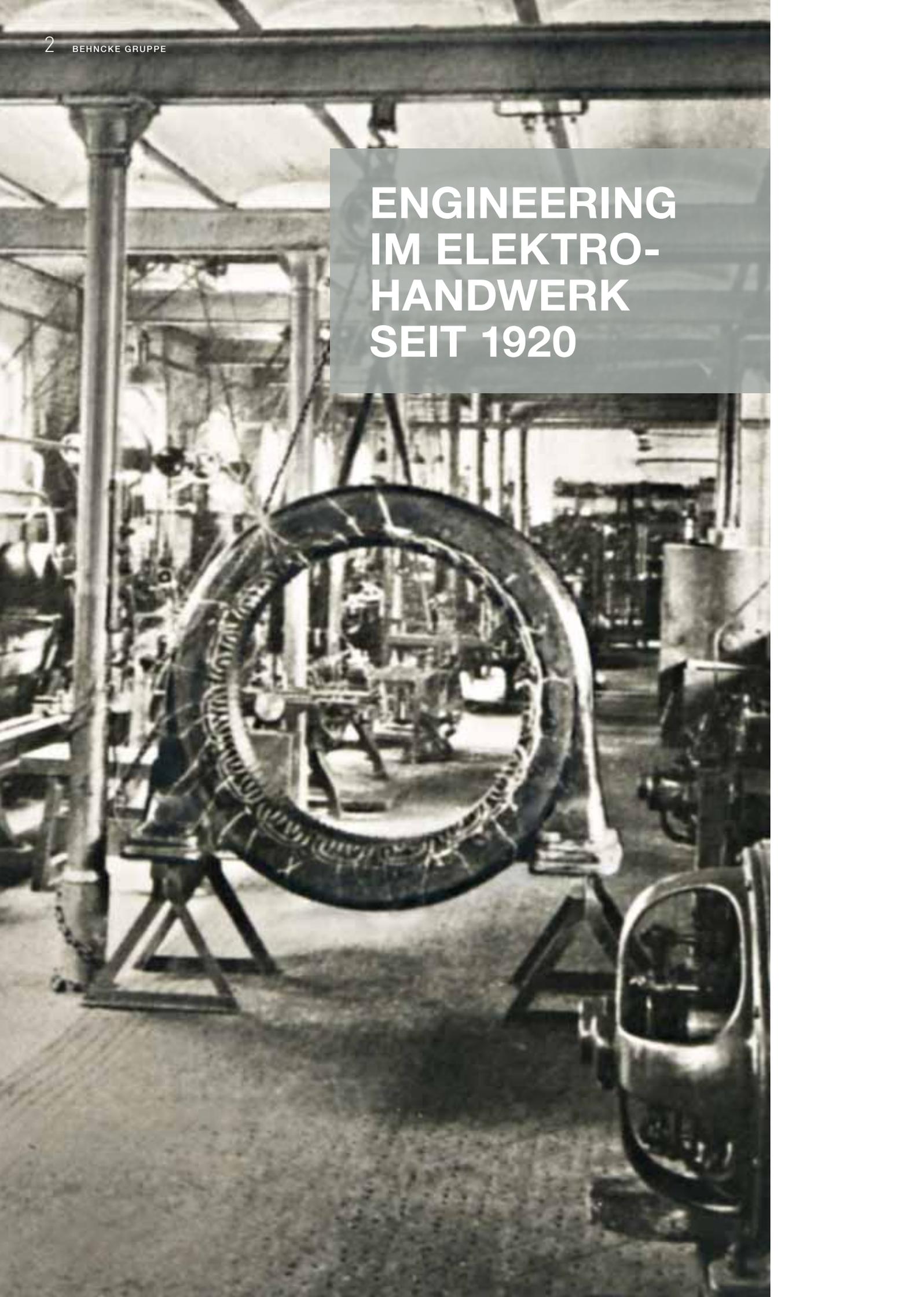


ELEKTROMASCHINENBAU
ELEKTROMOTORENHANDEL
TRANSFORMATORENBAU
ELEKTROANLAGENBAU

ENGINEERING IM ELEKTRO- HANDWERK SEIT 1920





Willkommen bei Behncke

Ihr Spezialist im Elektrohandwerk

Zu unseren langjährigen zufriedenen Kunden gehören viele namhafte, sowohl kleine als auch sehr große Industrieunternehmen aus allen Branchen in Nord- und Ostdeutschland.

In den vier Fachbereichen Elektromaschinenbau, Elektromotorenhandel, Transformatorenbau und Elektroanlagenbau stellen sich mehr als 150 Spezialisten, Ingenieure, Meister und Fachmonteure ihren Anforderungen.

Alle Mitarbeiter nehmen an einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess zur fortlaufenden Verifizierung und Verbesserung unseres QM-Systems teil. Ständige Schulungen unserer Mitarbeiter zum QM-System sichern das gleichbleibend hohe Qualitätsniveau unserer Dienstleistungen und Produkte.



Historie

1920 gründete der Zivilingenieur Heinrich Behncke unter der Firma Elektrowerk Hannover GmbH einen Betrieb zur Wartung und Instandsetzung elektrischer Maschinen. Bereits 15 Jahre später beschäftigte der Betrieb fast 50 Mitarbeiter und gehörte damit regional zu den Großen im Elektromaschinenbauerhandwerk.

Mit Übernahme eines Kommanditanteils an der Elektrowerk Hannover Behncke & Co trat 1952 in zweiter Generation Herr Diplomingenieur Georg Behncke in das Unternehmen ein und übernahm 1958 von seinem Vater Heinrich Behncke die Führung des Betriebs. Er wurde Komplementär der Gesellschaft Elektrowerk Hannover Behncke & Co.

1982 folgte in dritter Generation Herr Diplomkaufmann Thomas Behncke dem Ruf der Familie. 1986 wurde er Mitgesellschafter. Seit 1999 führt Herr Thomas Behncke die Behncke Gruppe als Alleingeschäftsführer.



Erste Anzeige aus dem Jahre 1920 in der „Norddeutschen Zeitschrift für die gesamte technische Industrie“



DIE BEHNCKE GRUPPE

BEHNCKE

ELEKTROMASCHINENBAU

1920 gründete der Zivilingenieur Heinrich Behncke unter der Firma Elektrowerk Hannover GmbH einen Betrieb zur Wartung und Instandsetzung elektrischer Maschinen. Heute, mehr als 90 Jahre später, ist die Elektrowerk Hannover Behncke Maschinenbau GmbH ein qualifizierter Spezialist im Elektromaschinenbauerhandwerk und bedient einen Kundenkreis weit über die regionalen Grenzen hinaus.

Unsere Schwerpunkte im Elektromaschinenbau: Reparatur elektrischer Maschinen bis 12t Stückgewicht in unserer Werkstatt, Serviceleistungen an elektrischen Maschinen vor Ort, Reparatur von hochdynamischen Servo- und Spindeltrieben, Fertigung von Wicklungen und Wicklungsteilen, Auswuchtservice und Maschinendiagnose.



Seite 6–17

BEHNCKE

ELEKTROMOTORENHANDEL

1976 wurden wir von VEM Elektromotoren zu ihrer Gebietsvertretung in Niedersachsen (Ost) bestellt. Heute beliefert die Elektrowerk Hannover Behncke Motorenhandel GmbH Kunden in ganz Deutschland mit hochwertiger elektrischer Antriebstechnik. Als Servicehändler fühlen wir uns einer umfassenden Betreuung unserer Kunden verpflichtet. Wir führen in unserem Lieferprogramm: VEM-Drehstrommotoren, BEHNCKE-Drehstrommotoren, SIEMENS-Drehstrommotoren, SIEMENS-Getriebemotoren und SIEMENS-Frequenzumrichter.



Seite 18–27

DIE BEHNCKE GRUPPE



TRANSFORMATORENBAU

Schon kurz nach Gründung der Elektrowerk Hannover GmbH im Jahr 1920 wurden die Wartung und die Reparatur von Transformatoren in das Dienstleistungsspektrum des Betriebs aufgenommen. Über die Wartung und Reparatur von Transformatoren hinaus hat sich die BETRA Transformatoren Behncke GmbH heute auf die Fertigung explosionsgeschützter Transformatoren spezialisiert. Unsere EX-Transformatoren und EX-Gleichrichteranlagen stehen auf der ganzen Welt.

Unsere Schwerpunkte im Transformatorenbau: Wartung und Reparatur von Transformatoren, Thermografieservice, Fertigung von EX-Transformatoren und EX-Gleichrichteranlagen.



Seite 28–35



ELEKTROANLAGENBAU

Seit 1977 ist die ELPRO Elektroanlagenbau Behncke GmbH ein kompetenter, zuverlässiger und flexibler Partner führender Industrieunternehmen in Norddeutschland sowie öffentlicher Einrichtungen und Betriebe der Stadt und der Region Hannover. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden planen und projektieren unsere fachlich versierten und spezialisierten Elektroingenieure kleine und große, auch technisch höchst anspruchsvolle industrielle Elektroanlagen. Langjährig erfahrene Bauleiter und Fachmonteure errichten die Anlagen und übernehmen gegebenenfalls auch Service und Wartung im nachfolgenden Betrieb.

Unsere Schwerpunkte im Elektroanlagenbau: Energietechnik, elektrische Gebäudetechnik, Steuerungs- und Automatisierungstechnik.



Seite 36–41

A close-up photograph of industrial machinery. The machine has a blue-painted metal frame with various bolts and structural elements. A large, light-colored metal wheel is prominent in the foreground on the left. The background shows more of the machine's structure, including a mesh-like component. An orange semi-transparent rectangle is overlaid on the right side of the image, containing white text.

**WIR SIND
ZUR STELLE**



Elektrowerk Hannover Behncke Maschinenbau GmbH

1920 gründete der Zivilingenieur Heinrich Behncke unter der Firma Elektrowerk Hannover GmbH einen Betrieb zur Wartung und Reparatur elektrischer Maschinen. Heute, mehr als 90 Jahre später, ist die Elektrowerk Hannover Behncke Maschinenbau GmbH zu einem hochqualifizierten Spezialisten im Elektromaschinenbauer-Handwerk geworden und bedient einen Kundenkreis weit über die regionalen Grenzen hinaus.

Als einer der Ersten der Branche haben wir bereits 1997 unser eingeführtes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 zertifizieren lassen. Alle Mitarbeiter nehmen an einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess zur fortlaufenden Verifizierung und Verbesserung unseres QM-Systems teil. Ständige Schulungen unserer Mitarbeiter sichern das gleichbleibend hohe Qualitätsniveau unserer Dienstleistungen.

Unsere Schwerpunkte im Elektromaschinenbau:

- › Reparatur elektrischer Maschinen bis 12 t Gewicht in unserer Werkstatt
- › Reparatur hochdynamischer Servo- und Spindelantriebe
- › Serviceleistungen an elektrischen Maschinen vor Ort
- › Maschinendiagnose
- › Auswuchtservice in unserer Werkstatt und vor Ort
- › Geräte- und Anlagenservice
- › Fertigung von Wicklungen und Wicklungsteilen



Mit uns können Sie etwas bewegen

Zahlreiche namhafte Unternehmen verlassen sich auf unsere mehr als 90-jährige Erfahrung und die Schlagkraft von mehr als 50 Mitarbeitern, wenn es um Arbeiten an ihren elektrischen Antrieben geht.

Ob Kleinantrieb oder Großmaschine mit mehreren Tonnen Gewicht, ob hochdynamische Sondermaschine oder die Fertigung kundenspezifischer Wicklungsteile: Wir führen alle im Elektromaschinenbau anfallenden Arbeiten durch – elektrische, mechanische sowie messtechnische. Unser Kundenkreis geht weit über unsere regionalen Grenzen hinaus.



Kompetenz, Zuverlässigkeit und Flexibilität – das sind die Merkmale, die unsere Ingenieure, Meister und Fachmonteure auszeichnen. Unsere Mitarbeiter nehmen regelmäßig an einschlägigen Fachschulungen teil. Damit gewährleisten wir, dass ihr Know-how dem jeweils aktuellen Stand der Technik entspricht. Im Übrigen haben sich unsere Mitarbeiter verpflichtet, die Qualitätsvorgaben unseres Qualitätsmanagementsystems zu beachten bzw. zu erfüllen. So schaffen wir in unseren Geschäftsbeziehungen ein nachhaltiges Vertrauen.

In enger Zusammenarbeit mit Instituten der hiesigen Leibniz-Universität und der Hochschule Hannover lösen unsere Ingenieure auch herausfordernde Aufgabestellungen, nicht nur im Reparaturfall selbst, sondern auch bei der Planung und Umsetzung vorbeugender Strategien im Rahmen der Werksinstandhaltung sowie der Entwicklung von Wicklungsteilen für Sondermaschinen z. B. im Bereich „Automotive“.




Elektromaschinen- reparatur

Reparatur von Gleichstrom-, Drehstrom- und Hochspan- nungsmaschinen

In unserer Werkstatt führen wir alle mechanischen und elektrischen Reparaturarbeiten an Gleichstrom-, Drehstrom- und Hochspannungsmaschinen bis zu einem Gewicht von 12 t durch. Unser Prüffeld ermöglicht die fachgerechte Prüfung elektrischer Maschinen mit Leistungen bis in den Megawattbereich hinein.

Explosionsschutzgeschützte Maschinen der Zündschutzarten Ex e, Ex d, Ex nA und Ex tD sowie Komponenten nicht elektrischer Geräte der Zündschutzarten Ex c und Ex k werden unter Aufsicht unserer amtlich anerkannten befähigten Personen nach

BetrSichV instand gesetzt. Spezialisiert haben wir uns auf die Instandsetzung hochtouriger Maschinen verschiedener namhafter Hersteller, insbesondere von Prüfstands- und Pendelmaschinen.

Durch Einsatz modernster Inspektions-, Prüf- und Messverfahren (z. B. Thermografie, Ultraschallrisprüfung, Schwingungsanalyse etc.) sorgen wir bei unseren Kunden für eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

Sämtliche Reparaturarbeiten, von der Maschinenrevision über die Wicklungserneuerung bis zur anspruchsvollen mechanischen Bearbeitung einzelner Maschinenteile werden unter der Aufsicht qualifizierter Ingenieure und Meister von langjährig erfahrenen Fachmonteuren durchgeführt.



Geräte- und Anlagenservice



Wir reparieren und verkaufen an Industrie und Handwerk elektrische Werkzeuge und Arbeitsgeräte namhafter Hersteller wie z. B. mobile und stationäre Stromerzeuger, Pumpen für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke und Elektro-Handwerkzeuge und -Arbeitsgeräte für gewerbliche Anwendungen.

In Anlagen der Gebäudetechnik warten und reparieren wir vor Ort Elektromotoren, z. B. in Aufzügen, Fahrtreppen, Klima- und Lüftungs-, Pumpen- und Toranlagen.



Elektromaschinen- reparatur

Reparatur von Servo- und Spindeltriebstechnik

In unserer Abteilung für Servo- und Spindeltriebe reparieren wir AC- und DC-Servomotoren, Spindeltriebe, Motorspindeln, Scheibenläufermotoren, Tachogeneratoren und Gebersysteme vieler Hersteller.

Seit vielen Jahren sind wir auf die Instandsetzung hochdrehender Spindeltriebe spezialisiert. Zur Bearbeitung der hochpräzisen Lagerung dieser Maschinen setzen wir modernste Diagnose- und Spezialwerkzeuge ein. Nur langjährig erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter werden von uns mit diesen Reparaturarbeiten beauftragt.

Defekte Teile werden fachgerecht repariert (drehen, metallisches Aufspritzen, neuwickeln, auswuchten) oder durch Originalteile ersetzt. Gebersysteme werden justiert, Permanentmagnet-Rotoren wenn nötig aufmagnetisiert.

Nach erfolgter Reparatur verlassen die Antriebe erst nach einer sorgfältigen Ausgangsprüfung mit Probelauf, auf Kundenwunsch auch unter Last, unser Haus. Bei der Prüfung der Antriebe setzen wir modernste Technik, z. B. Digitalspeicheroszilloskope, Geberprüfsysteme von Heidenhain und Stegmann sowie verschiedene Servoregler, u. a. von Siemens, Parvex, Indramat, Bosch, Sieb und Meyer, Elau und Maxon ein. Jeder Befund und jede Prüfung werden sorgfältig dokumentiert.



Nicht immer ist die Reparatur eines Antriebs technisch möglich oder wirtschaftlich vertretbar. Wenn auch die Wiederbeschaffung eines geeigneten Ersatzantriebs nicht möglich ist, unterstützen wir unsere Kunden bei der Auswahl und Beschaffung eines kompatiblen Antriebs. Wir passen dabei Motoren z. B. durch Austausch und Neuprogrammierung des jeweiligen Gebersystems an vorhandene Regler an und beseitigen erkannte Schwachstellen in bestehenden Antriebssystemen z. B. durch Verbesserung der Kühlsituation eines Antriebs oder durch mechanische Anpassung der Wellenausführung oder des Bremssystems.



Auswuchten rotierender Teile

Jede Unwucht in einer Maschine führt zu Schwingungen und beeinflusst damit auch die Lebensdauer ihrer Wälzlager und Komponenten. Darüber hinaus kann eine Unwucht zu starken Geräuschemissionen führen. So beeinträchtigen unzulässig hohe Schwingungen die Verfügbarkeit einer Maschine und damit der gesamten Anlage erheblich. Mit speziellen Messgeräten führen unsere Ingenieure Schwingungsanalysen an Anlagen und Maschinen durch, ermitteln aus den Messergebnissen die Ursachen für die festgestellten Schwingungen und beseitigen diese durch Auswuchten oder weitere Maßnahmen.

In unserer Werkstatt wuchten wir stationär auf zwei Wuchtbänken Maschinenteile bis zu einer Länge von 2685mm, einem Durchmesser von maximal 2200mm, mit einem Gewicht von 50 g bis zu 2500kg und einer



Wuchtgüte bis zu G = 1 nach ISO 1940 (VDI 2060). Die Auswuchtungen finden in einer oder auf mehreren Ebenen statt.

Vor Ort führen unsere Ingenieure Betriebswuchten mit mobilen Auswuchtgeräten durch.



Serviceleistungen vor Ort



Rund um Ihre elektrischen Maschinen vor Ort

Mit mehreren voll ausgerüsteten Werkstattwagen und speziell ausgebildeten Fachmonteuren führen wir Montagen vor Ort „rund um Ihre elektrische Maschine“ durch. Wir demontieren und montieren Maschinen (Motoren, Ventilatoren, Getriebe, Generatoren etc.) auch größter Gewichte. Dazu gehört neben dem Ab- und dem An-klemmen der Maschinen auch deren Transport. Dieser erfolgt mit eigenen Fahrzeugen oder in Zusammenarbeit mit erfahrenen Schwerlastspediteuren.

Wir verfügen über alle erforderlichen Montagehilfsmittel wie z.B. Montagegerüste, Anschlagmittel oder mobile Hydraulik. Gekuppelte Maschinen werden von uns mit modernsten laseroptischen Geräten ausgerichtet und im Bedarfsfall mit entsprechenden Spezialgeräten vor Ort auch ausgewuchtet.

Eine Gruppe von Fachmonteuren ist für Montagen in Kernkraftwerken speziell geschult. Alle in den Kernkraftwerken von uns eingesetzten Mitarbeiter werden dem gesetzlich vorgeschriebenen Strahlenschutz entsprechend fristenkongruent überwacht.



Maschinendiagnose

Ein Produktionsausfall durch Anlagen-Stillstand ist häufig über den unmittelbaren Sachschaden hinaus mit erheblichen Folgekosten verbunden. Um Produktionsausfälle möglichst zu vermeiden, hat sich deshalb heute in der Werksinstandhaltung der meisten unserer Kunden die sogenannte zustandsorientierte Instandhaltung als geeignete Strategie durchgesetzt. Durch Messen und Überwachen charakteristischer Kenngrößen von Maschinen lässt sich deren Betriebszustand exakt bestimmen. So können beginnende Schädigungen rechtzeitig erkannt und Betriebsausfälle durch geeignete Gegenmaßnahmen verhindert werden.

Unsere erfahrenen Ingenieure bieten folgende Maschinendiagnostik an:

- › Wälzlagerdiagnose durch zyklische Messreihen über einen längeren Zeitraum
- › Schwingungsdiagnostik wie z. B. Kennwerterfassung, Frequenzanalyse, Maschinendynamik
- › Betriebswuchten vor Ort
- › Installation von Messtechnik zur permanenten Datenerfassung, einschl. deren Konfiguration
- › Thermografieservice

Als Vertriebspartner der Prüftechnik AG bieten wir Ihnen das Maschinenüberwachungsprogramm „Condition Monitoring“ an und begleiten Sie sachkundig bei der Einführung des Programms in Ihrem Unternehmen.

Siehe auch www.pruftechnik.de



Wicklungen & Wicklungsteile

Fertigung von Wicklungen und Wicklungsteilen

In unserer Wickelei fertigen wir neben Standardwicklungen insbesondere Spulen und Wicklungen für Gleichstrom- und Hochspannungsmaschinen. Neben Komplettwicklungen liefern wir einbaufertige Spulen und Spulensätze nach Kundenvorgaben. Umwicklung auf andere Spannungen und Drehzahlen bei Einsatz hochwertiger Isolierstoffe sind Bestandteil unserer Leistung.



Kontakt

Elektrowerk Hannover
Behncke Maschinenbau GmbH

Gerhardtstr. 14
D-30167 Hannover

Tel.: +49 (0) 511- 708 35-0
Fax: +49 (0) 511- 708 35-65

E-Mail: maschinenbau@behncke.de

In Zusammenarbeit mit Industrie und Forschungsinstituten fertigen wir für Sonderanwendungen Wicklungsteile jeglicher Art. Bereits in der Entwurfs- und Projektierungsphase halten wir engen Kontakt mit Ihren Entwicklern. Wir fertigen und liefern sowohl Prototypen als auch Kleinserien.

Die räumliche Nähe und eine intensive jahrzehntelange Zusammenarbeit mit Instituten der ortsansässigen Leibniz-Universität und der Hochschule Hannover sichern uns deren fachliche Unterstützung und Kompetenz, u. a. bei der Auslegung von Wicklungen und Wicklungsteilen.

Erfahrene und langjährig beschäftigte Mitarbeiter, ein eigenes umfangreich bestücktes Lager mit hochwertigen Materialien und zuverlässige Lieferanten ermöglichen ein schnelles, flexibles Reagieren auch auf komplexe Kundenwünsche.

IHR PARTNER IN DER ELEKTRISCHEN ANTRIEBSTECHNIK





Elektrowerk Hannover Behncke Motorenhandel GmbH

1976 wurden wir von VEM zu ihrer Gebietsvertretung in Niedersachsen (Ost) bestellt. Heute, nach mehr als 35 Jahren, beliefern wir Kunden in ganz Deutschland mit hochwertiger elektrischer Antriebstechnik. Wir führen:

VEM-Drehstrommotoren, BEHNCKE-Drehstrommotoren, SIEMENS-Drehstrommotoren, SIEMENS-Getriebemotoren und SIEMENS-Frequenzumrichter.

Unser Lieferprogramm:

- › SIEMENS-Antriebssysteme
- › BEHNCKE-Drehstrommotoren
- › VEM-Drehstrommotoren

Als Servicehändler fühlen wir uns einer umfassenden Betreuung unserer Kunden verpflichtet. Das bedeutet: Am Standort Hannover bevorraten wir mehrere Tausend VEM- und BEHNCKE-Drehstrommotoren sowie SIEMENS-Frequenzumrichter. Den meisten Kundenwünschen können wir damit auch kurzfristig entsprechen.

Wir liefern zuverlässig, pünktlich und zu marktgerechten Preisen.

Unsere Vertriebsingenieure gewährleisten eine kompetente Beratung in allen Fragen der elektrischen Antriebstechnik.

Mit unseren bei den Herstellern geschulten Fachmonteuren bieten wir einen Reparaturservice für alle Antriebe aus unserem Vertriebsprogramm an. Dazu gehören auch Aus- und Einbau von Antrieben vor Ort sowie gegebenenfalls die Inbetriebnahme Ihres Antriebssystems durch unsere kompetenten Vertriebsingenieure.



SIEMENS- Antriebssysteme

Ihr SIEMENS Solution Partner

Als SIEMENS Solution Partner „Drives & Motion“ sind wir Ihr Ansprechpartner in allen Fragen zur SIEMENS-Antriebstechnik. Wir liefern SIEMENS-Drehstrommotoren, -Getriebemotoren und -Frequenzumrichter in allen von SIEMENS angebotenen Ausführungen zu marktgerechten Preisen. Dazu gehört selbstverständlich auch die Lieferung von SIEMENS-Ersatzteilen.

Als SIEMENS Solution Partner sind wir fest im SIEMENS-Vertriebssystem eingebunden. Das bedeutet u. a., dass unsere Vertriebsingenieure zeitnahe Einweisungen in das jeweils aktuelle Programm der

SIEMENS- Antriebstechnik erhalten und dass wir online im SIEMENS-Modifikations- und Logistikkonzept integriert sind.

Mit speziell ausgebildeten Fachmonteuren bieten wir Ihnen einen umfassenden Service rund um Ihre SIEMENS-Antriebssysteme an, von der Wartung und Reparatur bis zur Neubeschaffung und Vor-Ort-Montage.





Getriebemotoren

Online in das SIEMENS-Modifikations- und Logistikkonzept eingebunden liefern wir Ihnen SIEMENS-Getriebemotoren der Baureihen MOTOX und SIMOGEAR in allen von SIEMENS angebotenen Ausführungen. Die beiden Baukastensysteme umfassen ein breites Programm an Stirnrad-, Schnecken-, Flach- und Kegelradgetriebemotoren. SIMOGEAR-Getriebemotoren haben marktübliche Anschlussmaße und sind damit voll kompatibel zu vielen Herstellern von Getriebemotoren. Unsere erfahrenen Vertriebsingenieure beraten Sie bei der Auslegung und Auswahl Ihrer SIEMENS-Getriebemotoren entsprechend Ihren Anforderungen.

Mit speziell ausgebildeten Monteuren führen wir fachgerecht und schnell Reparaturen an Ihren SIEMENS-Getriebemotoren durch. Auf Wunsch montieren wir Ihre Getriebemotoren vor Ort. Zu unserem Reparaturservice gehört selbstverständlich auch die Lieferung von SIEMENS- Ersatzteilen.



SIEMENS- Antriebssysteme

Drehstrommotoren

„SIMOTICS General-Purpose-Motoren“ in der 1LA- und 1LE10-Ausführung haben ein leichtes, kompaktes Aluminiumgehäuse. Damit eignen sie sich insbesondere für den Betrieb von Pumpen, Lüftern, Kompressoren und zum Einsatz in Hebezeugen. Mit ihrem hohen Wirkungsgrad tragen sie zu einer spürbaren Reduzierung Ihrer Betriebskosten und zu einer deutlich optimierten Ökobilanz bei.

„SIMOTICS Severe-Duty-Motoren“ in der 1LG- und 1LE15/16-Ausführung haben ein robustes Graugussgehäuse. Damit können sie selbst raue, anspruchsvolle Umgebungsbedingungen souverän meistern. Sie halten z. B. Staub und Schwingungen in Mühlen und Mixern ebenso stand wie aggressiver Atmosphäre in der petrochemischen Industrie.



Selbstverständlich erfüllen alle SIEMENS- Drehstrommotoren die derzeit gültige Norm Energieeffizienzklasse IE2 (Energiesparmotoren). Alle Motoren können aber auch in erhöhter Energieeffizienzklasse IE3 geliefert werden. Mit seiner progressiven Baureihe bietet SIEMENS darüber hinaus auch leistungsgesteigerte Drehstrommotoren an.

Alle SIEMENS-Drehstrommotoren können in den verschiedensten Ausführungen geliefert werden: z. B. in allen üblichen Bauformen, in Sonderspannungen, mit diverser Wicklungsschutz, mit Bremse, Fremdlüfter, Tachogeber, in Sonderlackierungen und in Ausführungen nach CSA, NEMA, UL, CEE. Zum SIEMENS-Drehstrommotorenprogramm gehören selbstverständlich auch explosionsgeschützte Motoren Ex e, Ex d und Ex de für die chemische und petrochemische Industrie.

Frequenzumrichter

Ob z. B. für Schwerlast-, Pumpen- oder Lüftungsbetrieb: Dem jeweiligen Anwendungsfall entsprechend liefern wir zu allen Drehstrommotoren aus unserem Lieferprogramm den passenden SIEMENS-Frequenzumrichter. Dazu erhalten Sie von unseren erfahrenen Vertriebsingenieuren eine umfassende Betreuung – von der Projektierung Ihres Antriebs über die Montage vor Ort bis zur endgültigen Inbetriebnahme.



VEM- Drehstrommotoren



Seit 1976 Großhändler für VEM-Drehstrommotoren

Im Jahr 1976 wurden wir von VEM zur Gebietsvertretung in Niedersachsen (Ost) bestellt. Damit sind wir bereits seit mehr als 35 Jahren Großhändler für VEM-Drehstrommotoren. Wir beliefern heute Kunden in ganz Deutschland.

Wir führen in Hannover ein umfangreiches Lager mit mehreren Tausend VEM-Drehstrommotoren. Wir liefern ab Lager VEM-Drehstrommotoren der Baugrößen

56 bis 400, in allen Bauformen, in fast allen Drehzahlen, polumschaltbare Motoren, explosionsgeschützte Motoren der Klassen Ex e und Ex d bis Baugröße 225, Bremsmotoren und fremdbelüftete Motoren für den Betrieb am Frequenzumrichter.

VEM-Drehstrommotoren größerer Leistungen bzw. Ausführungen, insbesondere Motoren der Energieeffizienznorm IE3, liefern wir auf Anfrage.



BEHNCKE- Drehstrommotoren

Energiesparmotoren von BEHNCKE

Unsere BEHNCKE-Drehstrommotoren der Reihe Q2E haben ein Aluminiumgehäuse und erfüllen selbstverständlich alle gültigen Normen und Vorschriften, insbesondere die Energieeffizienznormen (Energiesparmotoren).

Ab Lager Hannover liefern wir BEHNCKE-Drehstrommotoren bis Baugröße 225 in 2-, 4- und 6-poligen Drehzahlvarianten.

Ab Baugröße 132 sind alle BEHNCKE-Drehstrommotoren ohne Mehrpreis mit Kaltleitern ausgerüstet. Die Motorengehäuse der Baugrößen 63 bis 160 sind als „Multi-Mount-Gehäuse“ konzipiert.

Bei diesen Motoren ist damit die Klemmkastenlage variabel. Motoren ab Baugröße 180 haben ihren Klemmkasten oben.

BEHNCKE-Drehstrommotoren größerer Leistungen liefern wir auf Anfrage.

BEHNCKE-Drehstrommotoren können Sie auch über unseren Webshop bestellen.

Kontakt

**Elektrowerk Hannover
Behncke Motorenhandel GmbH**

**Kornstr. 20
D-30167 Hannover**

**Tel.: +49 (0) 511- 708 35-5
Fax: +49 (0) 511- 708 35-66**

E-Mail: handel@behncke.de

**MEHR ALS
90 JAHRE
ERFAHRUNG**





BETRA Transformatoren Behncke GmbH

1920 gründete der Zivilingenieur Heinrich Behncke mit der Elektrowerk Hannover GmbH einen Betrieb zur Wartung und Instandsetzung elektrischer Maschinen. Schon kurz nach der Gründung wurden auch die Wartung und die Reparatur von Transformatoren in das Dienstleistungsspektrum aufgenommen. Zu den Kunden im Transformatorenbau zählten bald regionale Energieversorger, Erdölraffinerien und viele andere, sowohl kleine als auch sehr große Industrieunternehmen.

Aus der Reparatur von Spezialtransformatoren für Raffinerien entwickelte sich vor mehr als 50 Jahren unsere Fertigung explosionsgeschützter Transformatoren. BETRA-Ex-Transformatoren und BETRA-Ex-Gleichrichteranlagen stehen heute auf der ganzen Welt.

In den letzten zwei Jahrzehnten gewann bei unseren Kunden beim Thema „Werksinstandhaltung“ zunehmend auch die zustandsorientierte Instandhaltung an Bedeutung. Diesem Trend haben wir Rechnung getragen. Mit dafür speziell ausgebildeten Fachingenieuren führen wir thermografische Untersuchungen an Transformatoren durch.

Unsere Schwerpunkte im Transformatorenbau:

- › BETRA-EX-Transformatoren
- › Transformatorenservice
- › Thermografieservice



BETRA- Ex-Transformatoren



EX-Transformatoren und EX-Gleichrichteranlagen

BETRA konstruiert und fertigt seit mehr als 50 Jahren explosionsgeschützte Öl-Transformatoren und explosionsgeschützte Gleichrichteranlagen für die chemische und insbesondere petrochemische Industrie.

BETRA-Ex-Transformatoren und -Ex-Gleichrichteranlagen werden heute an führende Anlagenhersteller in der ganzen Welt geliefert. Sie werden sowohl zur Stromversorgung als auch für spezielle technische Prozesse eingesetzt. Neben unseren Ex-Spezial-Transformatoren bauen wir auch Ex-Verteil-Transformatoren bis zu einer Leistung von 1000 kVA.

BETRA-Ex-Transformatoren und BETRA-Ex-Gleichrichteranlagen werden nach den einschlägigen deutschen und europäischen

Vorschriften konstruiert und einer Baumusterprüfung durch die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) unterworfen.

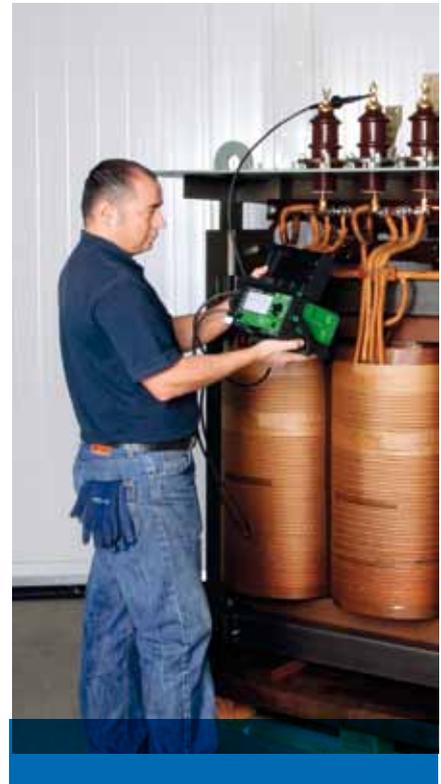
Ein von der PTB ausgestelltes EX-Zertifikat (ATEX-Bescheinigung) garantiert den entsprechenden Ex-Schutzgrad.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir aus unseren von der PTB geprüften Baumustern kundenspezifische Designs. Dies betrifft sowohl die Kesselmaße als auch die mechanischen und elektrischen Eigenschaften unserer BETRA-Ex-Transformatoren und BETRA-Ex-Gleichrichteranlagen. Auf Wunsch messen Überwachungseinrichtungen z. B. Druck, Temperatur oder Füllstand im Kessel und können entsprechende Signale an die Leitwarte weitergeben.

Unsere BETRA-Ex-Transformatoren und BETRA-Ex-Gleichrichteranlagen haben eine Kurzschlussspannung von 100 %.



Transformator- service

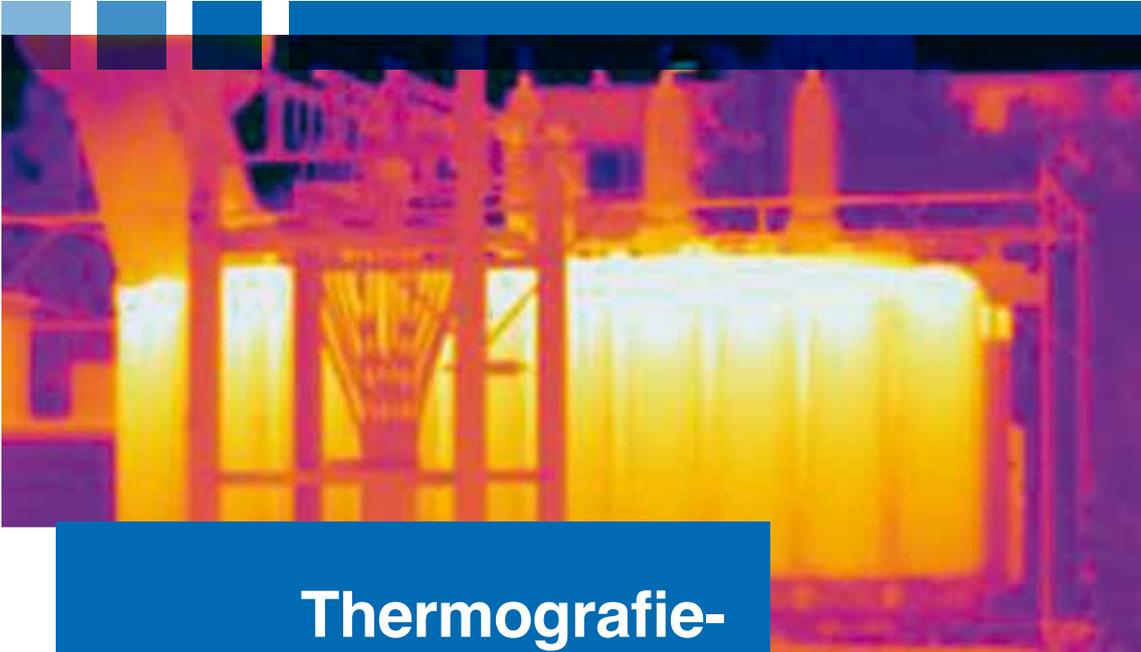


Mehr als 90 Jahre Erfahrung in Wartung und Reparatur

Seit mehr als 90 Jahren führen wir Wartungs- und Reparaturarbeiten an Verteil- und Betriebstransformatoren vor Ort und in unserer Werkstatt durch. In unserer Werkstatt bearbeiten wir Transformatoren bis zu einem Gesamtgewicht von 5t.

Zu den Wartungsarbeiten vor Ort gehören u. a. die Reinigung von Trafzellen, die Abdichtung von Durchführungen oder Deckeldichtungen leck gewordener Transformatoren und die Entnahme von Ölproben zwecks anschließender Analyse. Dem Analyseergebnis entsprechend empfehlen wir gegebenenfalls geeignete Folgemaßnahmen wie z. B. einen Ölwechsel oder eine Ölaufbereitung.

In unserer Werkstatt führen wir alle üblichen Reparaturarbeiten an Transformatoren durch. Dazu gehört auch die Neu- oder Umwicklung von Transformatoren. Selbstverständlich durchlaufen alle Transformatoren in unserem Prüffeld eine den Normen entsprechende gewissenhafte elektrische Ausgangsprüfung, bevor sie unser Werk nach einer Reparatur oder einem Umbau wieder verlassen.



Thermografie- service

Schäden vermeiden – Ausfälle verhindern

Fehler in elektrischen Komponenten erzeugen Wärme. Wärmestrahlung, auch Infrarotlicht genannt, kann vom menschlichen Auge jedoch nicht wahrgenommen werden. Wir machen diese Strahlung mithilfe einer hochempfindlichen Thermografiekamera sicht- und messbar. So können wir Anomalien in Ihren Transformatoren aufzeigen, die mit anderen Verfahren nicht erkennbar wären. Schäden und damit Ausfallzeiten können durch regelmäßige thermografische Untersuchungen rechtzeitig verhindert werden.

Für unsere thermografischen Messungen setzen wir eine leistungsfähige Wärmebildkamera des Weltmarktführers „Flir Systems“ ein. Der Messbereich der Kamera reicht von -40 °C bis $+500\text{ °C}$. Mit der integrierten Digitalkamera lassen sich vom Objekt bei Tageslicht in der jeweiligen Einstellung gleichzeitig normale Bilder aufnehmen. Damit wird die eindeutige Zuordnung eines Wärmebildes zum Gegenstand dokumentiert.

Unsere thermografischen Messungen werden im laufenden Betrieb, also ohne Abschaltung Ihres Transformators durchgeführt. Die Prüfungen sind berührungs- und zerstörungsfrei. Sie können jederzeit durchgeführt werden, da zusätzliches Tageslicht für die Messungen nicht notwendig ist.

Sie erhalten von unserem Fachingenieur bereits während der Messung Hinweise auf Schäden. In einem standardisierten schriftlichen Gutachten dokumentiert er anschließend das Ergebnis. Mit dieser Dokumentation erfüllen Sie auch Ihre Nachweispflichten gegenüber Ihrem Sachversicherer.

Werden Schäden erkannt, erhalten Sie auf Wunsch geeignete Vorschläge zu ihrer Beseitigung. Mit unseren Ingenieuren und Fachmonteuren sorgen wir dann für eine fachgerechte Reparatur.

Kontakt

**BETRA Transformatoren
Behncke GmbH**

**Am Pferdemarkt 13 C
D-30853 Langenhagen**

**Tel.: +49 (0) 511- 726 292-60
Fax: +49 (0) 511- 726 292-72**

E-Mail: beta@behncke.de

PRÄZISION AUS EINER HAND





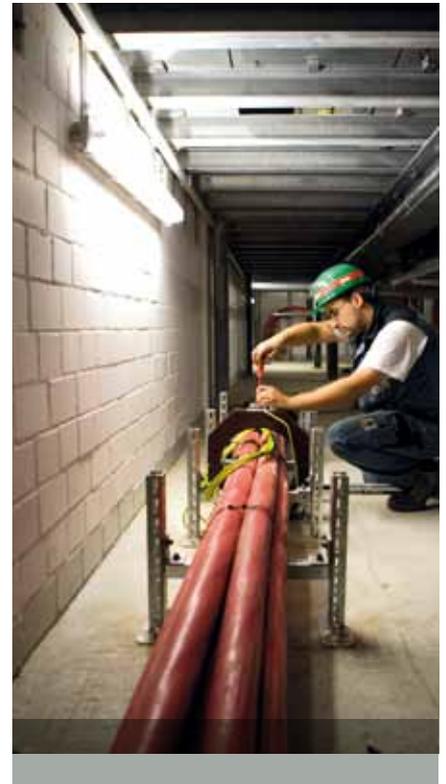
ELPRO Elektroanlagen Behncke GmbH

Seit 1977 ist die ELPRO Elektroanlagen Behncke GmbH kompetenter, zuverlässiger und flexibler Partner bedeutender Industrieunternehmen in Norddeutschland sowie öffentlicher Einrichtungen und Betriebe der Stadt und Region Hannover. Von der Kleininstallation bis zur umfassenden Projektierung und Errichtung komplexer Anlagen bieten wir das gesamte Spektrum des Elektroanlagenbaus an. Individuelle Aufgaben erfordern individuelle Lösungen. Das fundierte Fachwissen und die große Erfahrung unserer Ingenieure, Meister und Fachmonteure stehen für ideenreiche Lösungen.

Unsere Schwerpunkte im Elektroanlagenbau:

- › elektrische Energietechnik
- › elektrische Gebäudetechnik
- › Steuerungs- und Automatisierungstechnik

Wir verstehen uns als kompetenter Partner unserer Kunden, Unternehmen u. a. in der Automobilzuliefer-, Chemie-, Nahrungsmittel-, Papier-, Pharma-, Zement- und Zuckerindustrie sowie der Stadt und Region Hannover. Wir pflegen mit unseren Kunden langjährige, vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen. Alle Mitarbeiter unseres Unternehmens haben sich verpflichtet, die Qualitätsvorgaben unseres Qualitätsmanagementsystems zu beachten bzw. zu erfüllen. Damit gewährleisten wir den hohen Qualitätsstandard unserer Arbeit.



ELPRO – zuverlässige Elektro- technik in bester Qualität

Kompetenz, Zuverlässigkeit und Flexibilität sind die drei Säulen unserer Unternehmensphilosophie. Seit 1977 folgt die ELPRO Elektroanlagen Behncke GmbH diesen Grundsätzen konsequent und nachhaltig. Insbesondere auch deshalb sind wir heute zu einem leistungsstarken Partner bedeutender Industrieunternehmen in Norddeutschland sowie der Stadt und Region Hannover geworden.

Kompetenz

In den drei Bereichen elektrische Energietechnik, elektrische Gebäudetechnik sowie Steuerungs- und Automatisierungstechnik bieten Ihnen aus einer Hand mehr als 60 kompetente Ingenieure, Meister und Fachmonteure individuelle, auf Ihre Belange zugeschnittene Lösungen und deren strukturierte praktische Umsetzungen an. Die große Erfahrung und Fachkenntnis unserer Mitarbeiter wissen unsere Kunden seit bereits mehr als 35 Jahren zu schätzen.

Zuverlässigkeit

Unsere Pünktlichkeit, Termintreue und unser kostenbewusstes Arbeiten überzeugen unsere vielen Stammkunden seit Jahren. Mit unserem Qualitätsmanagementsystem haben wir im Unternehmen einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess installiert, der die Nachhaltigkeit unserer Unternehmensphilosophie garantiert.

Flexibilität

Wir bieten Ihnen herstellerunabhängige Lösungen an. Das gibt uns die notwendige Flexibilität, Ihren Anforderungen angepasste, am besten geeignete Lösungen zu empfehlen. Wir richten uns nach Ihren Wünschen. Ob Projektierung und Errichtung Ihrer Elektroanlage oder Service und Wartung im nachfolgenden Betrieb: Wir sind Ihr kompetenter, zuverlässiger und flexibler Partner im Elektroanlagenbau.



Energietechnik



Verteilung elektrischer Energie bis 30 kV und 5000 A

Vom Transformator über die Mittelspannungsanlage bis zur Niederspannungshauptverteilung: Wir sind Ihr Partner!

Unsere Erfahrungen im industriellen Elektroanlagenbau sind über Jahrzehnte gewachsen, denn bereits seit Gründung unseres Unternehmens gehört dieser Bereich zu unseren Kernkompetenzen.

So realisieren wir mit Trafostationen, Mittelspannungsanlagen und Niederspannungsverteilungen eine effektive und sichere Energieverteilung und -versorgung in zahlreichen namhaften Industriebetrieben, und zwar bis 30 kV und 5.000 A.

Elektrische Energieversorgung heißt bei uns auch:

- › energiesparende und wirtschaftliche Komponenten
- › Netzmessungen, -berechnungen und -analysen
- › Wartung und Service



Gebäudetechnik



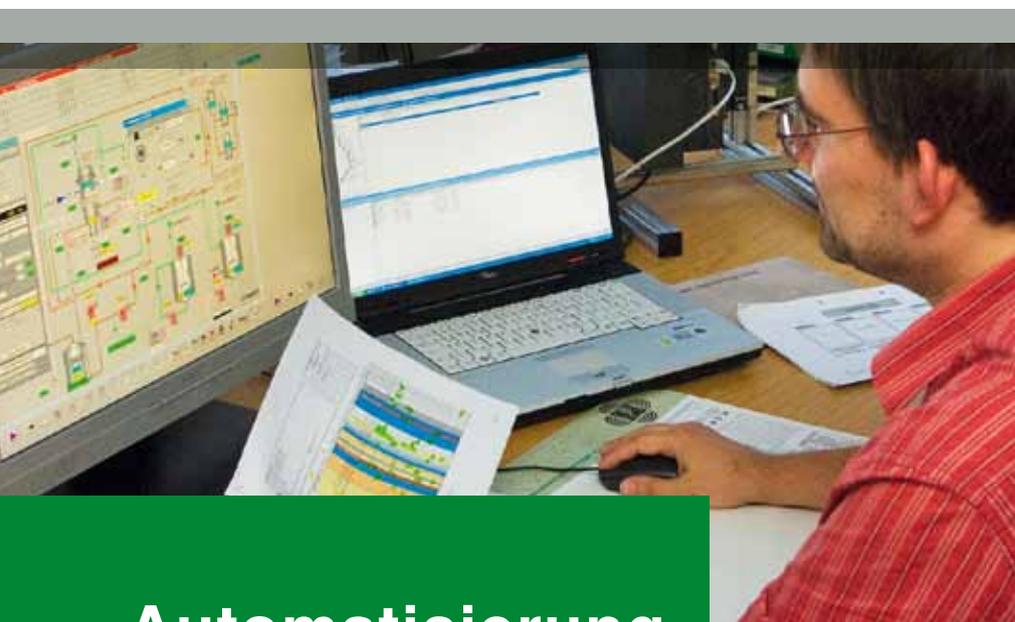
Zukunftsorientierte Lösungen für das gesamte Gebäude

Projektrealisierung von der Vorplanungsphase bis zur Übergabe des Gebäudes an den Nutzer, inklusive Wartung und Instandhaltung: Wir sind Ihr Partner!

Die Komplexität elektrotechnischer Systeme in modernen Funktionsgebäuden ist uns bekannt, die unterschiedlichen Anforderungen an Bürogebäude, Theater, Krankenhäuser, industrielle Produktionsstätten ebenfalls. Wir realisieren Brandmeldeanlagen, Flucht- und Rettungswegebeleuchtungen, Daten- und Kommunikationssysteme und natürlich die komplette Elektroinstallation.

Gebäudetechnik heißt bei uns auch:

- » Beleuchtungsplanung, -berechnung und -installation
- » Anwendung moderner Bussysteme wie KNX/EIB
- » Minimierung der Betriebskosten



Automatisierung

Clevere Lösungen für jede Aufgabe

Von der Kleinststeuerung bis zur Prozessleittechnik mit mehreren Tausend Messstellen: Wir sind Ihr Partner!

Sie benötigen eine kleine Steuerung mit wenigen Ein- und Ausgängen? Oder Sie möchten mehrere Steuerungen miteinander vernetzen und müssen dabei auf dezentrale Peripherie zugreifen? Es sollen in Ihrer Anlage auch sicherheitsgerichtete Funktionen realisiert werden? Und Ihre Fertigungs- und Produktionsbereiche benötigen eine komplexe, aber leicht bedienbare Prozessleittechnik? Dann sprechen Sie uns an, denn wir stellen uns Ihren Anforderungen: von der konventionellen Schutzsteuerung bis zur Prozessleittechnik.

Steuerungs- und Automatisierungstechnik heißt bei uns auch:

- › Entwicklung, Umsetzung und Programmierung maßgeschneiderter Lösungen
- › Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme von Schaltanlagen und Feldgeräten
- › Leitsysteme von ABB und Siemens
- › Verwendung geeigneter Visualisierungstools für das gewünschte „look and feel“
- › Betreuung auch nach der Inbetriebnahme

Kontakt

**ELPRO Elektroanlagen
Behncke GmbH**

**Kornstraße 14
D-30167 Hannover**

**Tel.: +49 (0) 511-167 98-0
Fax: +49 (0) 511-167 98-99**

E-Mail: info@elpro-hannover.de

STANDORT





Hannover



1955 erwarb Herr Georg Behncke das Grundstück Hannover, Gerhardtstr. 14. Im Jahr 1956 erfolgte dann der Umzug des Reparaturbetriebs für elektrische Maschinen und Transformatoren aus bis dato gemieteten Räumen in einen Neubau.

1963 kaufte Herr Georg Behncke das angrenzende Grundstück Kornstr. 18. Nach Übernahme der Gebietsvertretung Niedersachsen (Ost) für VEM-Elektromotoren im Jahr 1976 wurde auf dem Grundstück ein Palettenhochregallager errichtet.

Herr Thomas Behncke arrondierte in den Jahren seit 1982 den Standort Hannover durch Zukäufe der angrenzenden Grundstücke Gerhardtstr. 12 und Kornstr. 14, 16 und 20.

Der Standort Hannover ist heute Sitz der Elektrowerk Hannover Behncke Maschinenbau GmbH (Gerhardtstr.14), der Elektrowerk Hannover Behncke Motorenhandel GmbH (Kornstr. 20) und der ELPRO Elektroanlagen Behncke GmbH (Kornstr. 14).

BEHNCKE – Standort Hannover

Gerhardtstr. 14
D-30167 Hannover

Tel.: +49 (0) 511- 708 35-0
Fax: +49 (0) 511- 708 35-65

E-Mail: maschinenbau@behncke.de

Langenhagen



1964 erwarb Herr Georg Behncke das Grundstück Am Pferdemarkt 13 in Langenhagen. Die an Hannover angrenzende Stadt Langenhagen ist Standort des Flughafens Hannover. Mit der unmittelbaren Anbindung an den Flughafen und der Schaffung zusätzlichen Raumes legte Herr Georg Behncke damit den Grundstein für unsere Fertigung von EX-Transformatoren und EX-Gleichrichteranlagen. Der Standort Langenhagen ist Sitz der BETRA Transformatoren Behncke GmbH.

BEHNCKE – Standort Langenhagen

Am Pferdemarkt 13 C
D-30853 Langenhagen

Tel.: +49 (0) 511- 726 29 26-0
Fax: +49 (0) 511- 726 29 26-72
E-Mail: beta@behncke.de

ELEKTROMASCHINENBAU ELEKTROMOTORENHANDEL TRANSFORMATORENBAU ELEKTROANLAGENBAU

KONTAKT

Elektrowerk Hannover
Behncke Maschinenbau GmbH

Gerhardtstr. 14
D-30167 Hannover

Tel.: +49 (0) 511- 708 35-0
Fax: +49 (0) 511- 708 35-65

E-Mail: maschinenbau@behncke.de

BETRA Transformatoren
Behncke GmbH

Am Pferdemarkt 13
D-30853 Langenhagen

Tel.: +49 (0) 511- 726 292-60
Fax: +49 (0) 511- 726 292-72

E-Mail: beta@behncke.de

Elektrowerk Hannover
Behncke Motorenhandel GmbH

Kornstr. 20
D-30167 Hannover

Tel.: +49 (0) 511- 708 35-5
Fax: +49 (0) 511- 708 35-66

E-Mail: handel@behncke.de

ELPRO Elektroanlagen
Behncke GmbH

Kornstraße 14
D-30167 Hannover

Tel.: +49 (0) 511-167 98-0
Fax: +49 (0) 511-167 98-99

E-Mail: info@elpro-hannover.de

